

灭菌锅

具有安全功能的微处理控制器，实现完美的灭菌控制。



ST-65G

标配

- 篮筐(2个)、加热器顶盖、排气箱、废水箱

选配

- 压力传感器、记录仪

参考11页

性能特点

- 微处理控制器和温度校正功能为用户提供高精度控温。
 - 灭菌温度在110~123°C之间。
 - 容解温度在60~100°C之间(固体琼脂媒介的溶解度)
- 自动消毒系统，用于无人操作。
 - 加热>安全检查>消毒>安全消毒>排气>结束
- 操作方法简便，用途广泛。
 - 标准模式和程序模式请参照以下表格。
- 温度校准功能。

标准模式	温度(°C)	时间(min.)
净化(去污)	121	35
固体灭菌	121	20
液体灭菌	121	15
溶解	100	30

程序模式	温度(°C)	时间(min.)
灭菌1	110 ~ 123	1 ~ 999
灭菌2	110 ~ 123	1 ~ 999
液体灭菌	110 ~ 123	1 ~ 999
溶解	60 ~ 100	1 ~ 999



操作简单

- 独立的控制显示器、消毒程序显示器和压力计量器能够方便监控系统运行。
 - VFD (荧光显示) 屏能够形象地显示温度、压力 (可选)、定时、预警警报。
 - 灭菌进程可由LED灯显示。
 - 前置的压力计量器能够方便读取压力。
- 立式高压灭菌锅是从顶部装载样品, 适用于大容量样品灭菌。
 - 腔内可堆叠超过2层的篮筐, 能够有效利用空间。
- 易维护。
 - 不锈钢结构的灭菌腔非常的耐腐蚀。
 - 方便更换硅胶密封圈。
- 数据记录仪 (选配)
 - 6点式记录仪能够精密记录数据。

安全特点

- 机械式安全装置。
 - 电流过载保护。
 - 高温保护, 自动切断电源。
 - 高压保护, 可通过自动或者手动安全阀。
- 安全警报系统。
 - 过温警报/低温警报/低液位警报。
 - 低热警报: 如果在一定时间内没有达到灭菌温度或溶解温度, 设备将发出声光警报并停止工作。
 - 灭菌失败警报: 当设备在灭菌过程中突然停止工作, 声光警报将会提醒注意。
- 采用低导热率的塑料侧开式锅盖罩, 可以有效防止实验人员烫伤。

型号		ST-50G	ST-65G	ST-85G	ST-105G
控制器		微处理PID控制			
腔体容积 (L / cu ft)		50 / 1.8	65 / 2.3	85 / 3.0	105 / 3.7
温度 ¹⁾	灭菌温度 (°C / °F)	110~123 / 198~221.4			
	溶解温度 (°C / °F)	60~100 / 108~180			
压力	在121°C灭菌时 (kg/cm ²)	1.1~1.2			
	模拟计量器范围 (Mpa)	- 0.1~0.6			
安全性能		过温保护 / 压力安全阀 / 过流保护 警告警报 (高温 / 低温/低热 / 灭菌失败 / 低液位)			
定时功能 (min.)		0~999			
尺寸	篮筐数量 (标配/最多数量)	2 / 2	2 / 2	2 / 2	2 / 2
	篮筐负载 (Kg / lbs)	10 / 22.0			
	篮筐尺寸 (ØxH) (mm / inch)	380x180 / 14.9x7.1	380x230 / 14.9x9.1	380x330 / 14.9x13.0	380x405 / 14.9x15.9
	内部尺寸 (WxH) (mm / inch)	400x458 / 15.7x18.0	400x558 / 15.7x21.9	400x758 / 15.7x29.8	400x908 / 15.7x35.7
	外部尺寸 (WxDxH) (mm / inch)	624x672x870 / 24.6x26.5x34.2	624x672x971 / 24.6x26.5x38.2	624x672x1083 / 24.6x26.5x42.6	624x672x1233 / 24.6x26.5x48.5
	外部尺寸 - 配排气箱时 (WxDxH) (mm / inch)	722x672x870 / 28.4x26.5x34.2	722x672x971 / 28.4x26.5x38.2	722x672x1083 / 28.4x26.5x42.6	722x672x1233 / 28.4x26.5x48.5
净重 (Kg / lbs)		94.5 / 208.3	99.5 / 219.4	104 / 229.3	110 / 242.5
电源要求 (230V, 50 / 60 Hz)		14.3A		14.3A	
货号		AAHL1015K	AAHL1025K	AAHL1035K	AAHL1045K

1) 所有的参数符合EN 554 / BS EN 285:1997要求。
 ※ 适用环境要求: 温度(5~40°C), 相对湿度(10~80%)
 ※ 为FDA项下注册公司, 产品在FDA注册。

最大承载重量 - 锥形瓶				
数量 ml, (直径x高度, mm)	ST-50G (数量 x 层数)	ST-65G (数量 x 层数)	ST-85G (数量 x 层数)	ST-105G (数量 x 层数)
250 (82x132)	14x3	14x4	14x5	14x6
500 (101x176)	8x2	8x3	8x4	8x4
1000 (129x216)	5x2	5x2	5x3	5x3
2000 (160x268)	3x1	3x2	3x2	3x3

最大承载重量 - 培养基瓶				
数量 ml, (直径x高度, mm)	ST-50G (数量 x 层数)	ST-65G (数量 x 层数)	ST-85G (数量 x 层数)	ST-105G (数量 x 层数)
250 (70x143)	20x3	20x3	20x5	20x6
500 (86x181)	14x2	14x3	14x4	14x4
1000 (101x230)	8x1	8x2	8x3	8x3
2000 (136x265)	5x1	5x1	5x2	5x3

选配件

货号	描述	适用型号
AAAL1501	记录仪一套; 记录仪 (6点式) & 温度感应器 (两个)	所有型号
AAAL1511	压力传感器 (0~3.5 bar)	所有型号

货号	描述	适用型号
ATC0002	篮筐 (不锈钢 · Ø380x180mm)	ST-50G
ATC0003	篮筐 (不锈钢 · Ø380x230mm)	ST-65G
ATC0004	篮筐 (不锈钢 · Ø380x330mm)	ST-85G
ATC0004	篮筐 (不锈钢 · Ø380x405mm)	ST-105G
AAAL1521	排水桶	所有型号
ATC0091	废水箱 (490x291x107mm)	所有型号